

Техническая спецификация на изготовление промышленной установки для сверхзвуковой дуговой металлизации

(Лот 1)

Промышленная установка для сверхзвуковой дуговой металлизации предназначена для нанесения антикоррозионных, упрочняющих и износостойких металлических покрытий, а также для восстановления поверхностей изношенных деталей.

Принцип работы установки:

В металлизатор через два канала одновременно и непрерывно с одинаковой скоростью подаются две проволоки, между концами подаваемой проволоки возбуждается электродуга и происходит ее расплавление. Далее расплавленный металл с помощью сверхзвуковой струи сжатого воздуха диспергируется и переносится на подложку. Металлические частицы, попадая на покрываемую поверхность, сцепляются с ней и образуют сплошное покрытие, при этом толщина слоя регулируется скоростью подачи проволоки, числом проходов металлизатора и скоростью его перемещения относительно металлизированной поверхности. Качество наносимого металлизатором покрытия должно быть мелкозернистым, без крупных включений и брызг.

Промышленная установка для сверхзвуковой дуговой металлизации состоит из следующих основных частей: пистолет (металлизатор) со встроенной системой подачи проволоки, источник питания, компрессор, блок управления, размоточное устройство, пакет кабелей и шлангов.

Материал покрытий: алюминий, цинк, молибден, сталь, медь и другие металлы с температурой плавления не более 3273 К (3000 °С), поставляемые в виде проволоки.

Технические характеристики:

Мощность, кВт	от 75 до 100
Рабочее напряжение, В	от 65 до 100
Пределы регулирования тока, А	от 60 до 1000
Производительность (для стали), кг/ч	от 15 до 18
Длина шлангов и кабелей от пульта управления до пистолета - металлизатора, м	не менее 4
Диаметр электродной проволоки, мм	1,6-3
Регулировка скорости подачи проволоки, м/мин	от 2 до 15
Мощность двигателя системы подачи проволоки, Вт	от 100 до 200
Рабочее давление сжатого воздуха, Мпа	0,6-0,8
Производительность компрессора, л/мин	Не менее 2000
Уровень звука в зоне работы оператора на открытом воздухе, дБ	Не более 85
Масса, кг	200-400

Сроки выполнения:

– исполнитель должен завершить работу по изготовлению промышленной установки для сверхзвуковой дуговой металлизации в течение 30 календарных дней со дня вступления в силу Договора.

Прием услуги: Согласно акту выполненных работ.

Председатель правления - ректор

Рахметуллина С.Ж.

Проректор по науке и инновациям

Конурбаева Ж.Т.

Руководитель темы

Рахадилев Б.К.



УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ПОСТАВКИ

Стоимость указана с НДС на условиях DDP (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины) г. Усть-Каменогорск, ул. Серикбаева, 19.

Условия оплаты: по факту поставки.

Срок поставки: 30 календарных дней с момента подписания договора